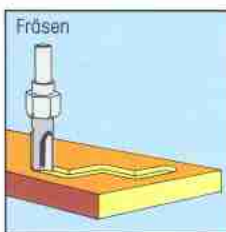
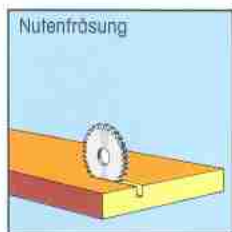


BP 05

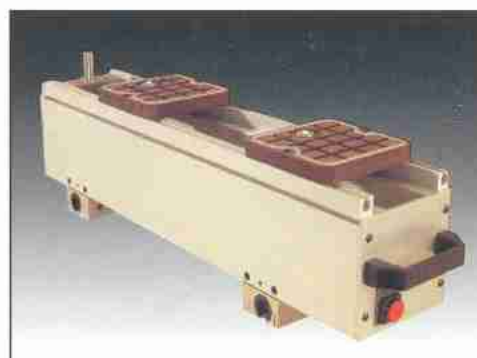
Das preisgünstige, präzise und robuste Einstiegsmodell
mit allen CNC-Möglichkeiten
Ein Ergebnis erprobter Industrietechnik

Die Daten:

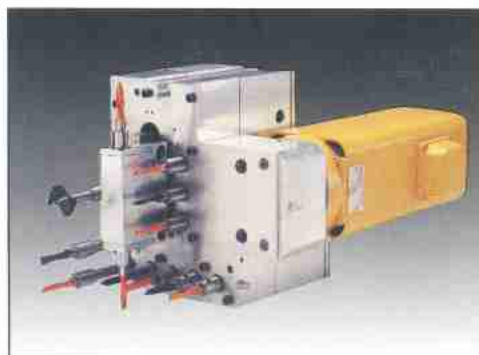
- Arbeitsfeld:
2500 x 650 x 50 mm
- Bestückung:
Bohrgetriebe mit 10 einzeln abrufbaren Bohrspindeln bis 35 mm Bohrer-Durchmesser.
Horizontales Bohrgetriebe mit Spindeln in X-Richtung.
Oberfräsaggregat 2,5 kW, bis 18000 UpM
Nutfräsaggregat 1,0 kW in X-Richtung
Pneumatisch geklemmte Werkstückauflagen



Saugteller mit variabler Größe für problemlose Umfräsungsmöglichkeit.



Leichtlaufende Auflagen auf gehärteten Rundführungen, pneumatisch geklemmt.



Bohrgetriebe mit 10 vertikalen, einzeln abrufbaren Bohrspindeln sowie horizontalen Bohrspindeln.



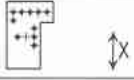
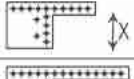

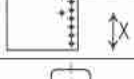


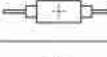


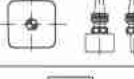
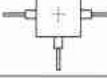
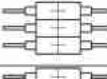
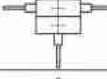
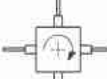
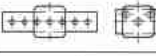







Oberfräsaggregat 2,5 kW und Werkzeugaufnahme, Spannanzage ER 25, bis 18.000 UpM.



Nutsäge 1,0 kW für ein- und aussetzende Nufung in X-Richtung.

Typen-Übersicht der BP-Bearbeitungszentren (offene Bauweise)



CNC-Bearbeitungszentrum (offene Bauweise)	BP 05	BP 10/1	BP 10/2	BP 15/1	BP 15/2	BP 15/1S	BP 15/2S	BP 15/3S		
2500 x 650 x 60 mm	●								Auch mit automatischem Längs- durchlauf	
2500 x 800 x 60 mm		●	●					Arbeits- feld		
2500 x 1000 x 60 mm				●	●	●	●			
3250 x 1000 x 60 mm				●	●	●	●			
 Bohrgetriebe mit 10 einzeln abrufbaren Spindeln	●									
 Bohrgetriebe mit 16 einzeln abrufbaren Spindeln		●		●			●		Leistungsstufe 1	
 Bohrgetriebe mit 22 einzeln abrufbaren Spindeln			●		●		●		Leistungsstufe 2	
 Bohrgetriebe mit 26 einzeln abrufbaren Spindeln								●	Leistungsstufe 3	
 Oberfräsmotor P=2,5 kW (3,3 PS), n=18000 MIN ⁻¹	●									
 Nutsäge P=1,0 kW (1,32 PS) n=12000 MIN ⁻¹	●									
 Horizontale Bohrspindel	●									
 Mittelanschlag	●	●	●	●	●	●	●	●		
 Oberfr. 4kW (5kW) Hydro-Spann- system ø 25 n=6000-18000 MIN ⁻¹		●	●		●	●	●	●		
 Oberfräseinheit mit Werkzeug- wechsler Stellkegelaufen. ISO 30 P=5 kW n=6000-18000 MIN ⁻¹					●	●	●	●		
 Horizontales Bohrgetriebe		●	●	●	●	●	●	●		
 Horizontales Bohrgetriebe einzeln abrufbar 2 x 32 mm X-Richtung		●	●	●	●	●	●	●		
 Horizontales Bohrgetriebe einzeln abrufbar 1 x 32 mm X/Y-Richtung		●	●	●	●	●	●	●		
 Horizontales Bohrgetriebe C-Achse 360°						●	●	●		
 Lochreihenbohrgetriebe X-Richtung Bohrgetr. 1,5 kW, zb. Beschlagb.		●	●	●	●	●	●	●		Auf Anfrage
 Nutsäge 1,5 kW ø150, Aufnahme ø30, Nutbreite max 8 mm X-Richtung		●	●	●	●	●	●	●		
 Nutsäge 1,5 kW ø150, Aufnahme ø30, Nutbreite max. 8 mm, schwenkb. um 90° X- o. Y-Richtung		●	●	●	●	●	●	●		
 Nutsäge 1,5 kW ø250, Aufnahme ø30, Nutbreite max. 8 mm, C-Achse 360°						●	●	●		
 Horizontales Fräsgetriebe 1,5 kW, Spannange 1-13 mm Y-Richtung		●	●	●	●	●	●	●		
 Horizontales Fräsgetriebe 1,5 kW, Spannange 1-13 mm C-Achse 360°						●	●	●		
 Schleifeinheit für Kantenbearbeit. 1,5 kW, n=700-1200 MIN ⁻¹				●	●	●	●	●		
 Topfband setzen Montageplatte setzen, Montageplatte schrauben		●	●	●	●	●	●	●	Auf Anfrage	