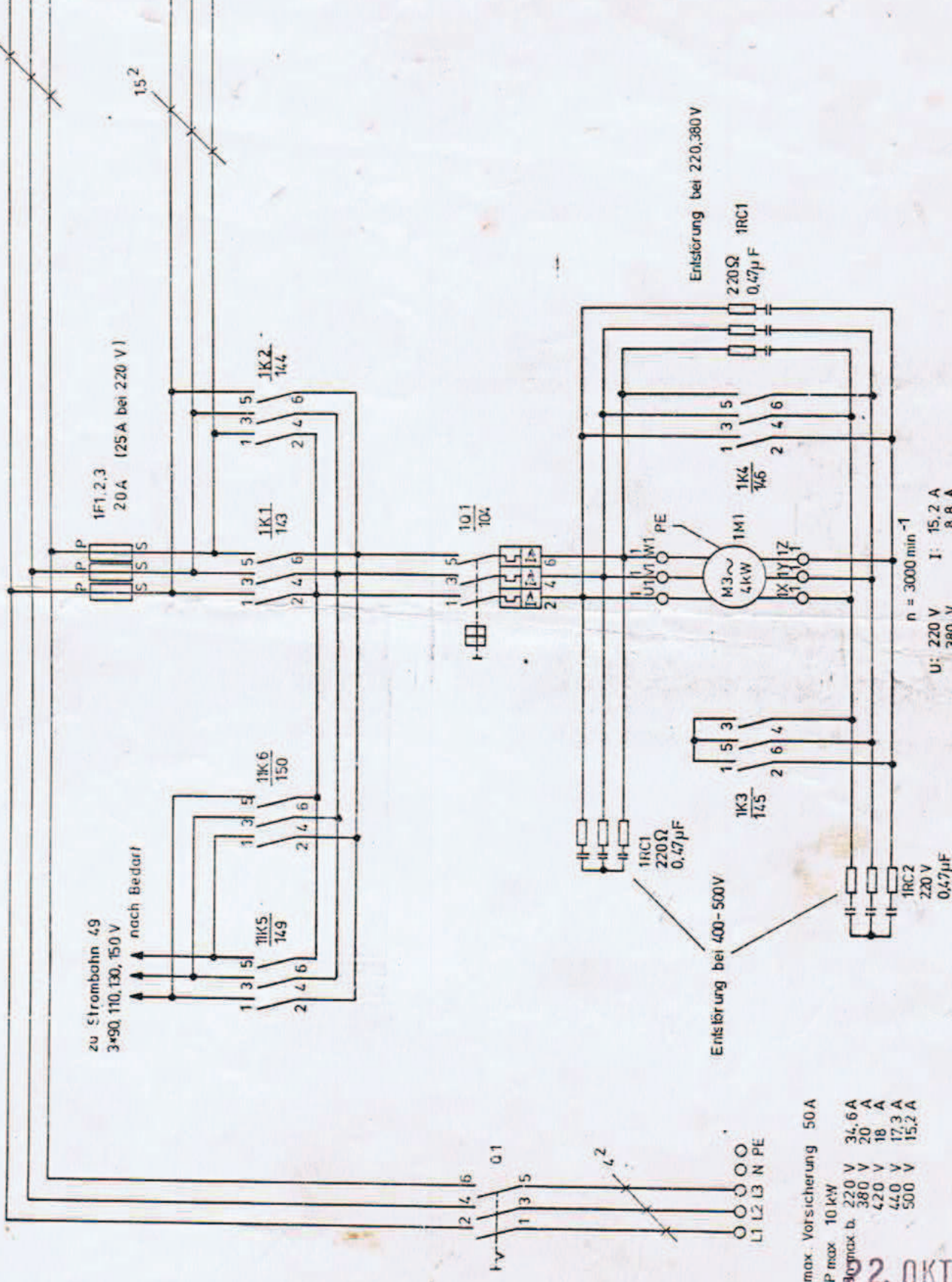


75444



max. Vorsicherung 50A
 P max 10 kW

U ₀ max b.	220 V	34,6 A
	380 V	20 A
	420 V	18 A
	440 V	17,3 A
	500 V	15,2 A

U:	220 V	I:	15,2 A
	380 V		8,8 A
	420 V		7,9 A
	440 V		7,6 A
	500 V		6,8 A

n = 3000 min⁻¹



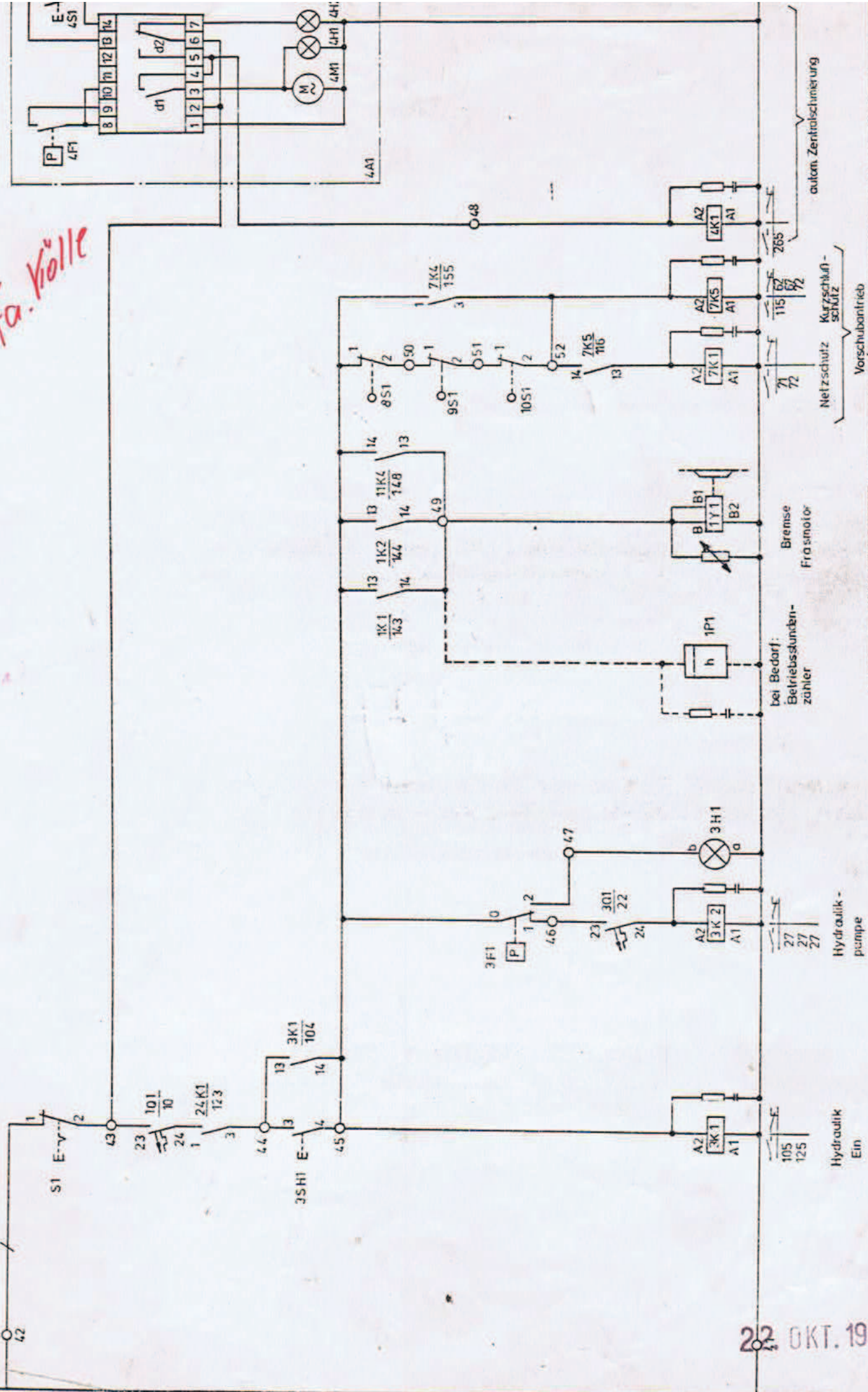
Fräsmotor

E 3. 8260

Eigentum und Urheberrecht steht
 Fe. MAHO Werkzeugmaschinenbau
 BABEL & CO-8962 Pfronten zu
 „Schutzvermerk nach DIN 34 beachte
 Dat. 17. 1. 80 Entstanden an
 Gez. E. J. 80/8
 Dat. Gepr. E 3. 8260

Fa. Kollé

101 105 110 115 120



Eigentlich und Unklarheit steht der
Fa. MAUD Herzogschneise
WABEL & CO - 8962 Privates zu,
Schaltplan nach DIN 34 beachten!

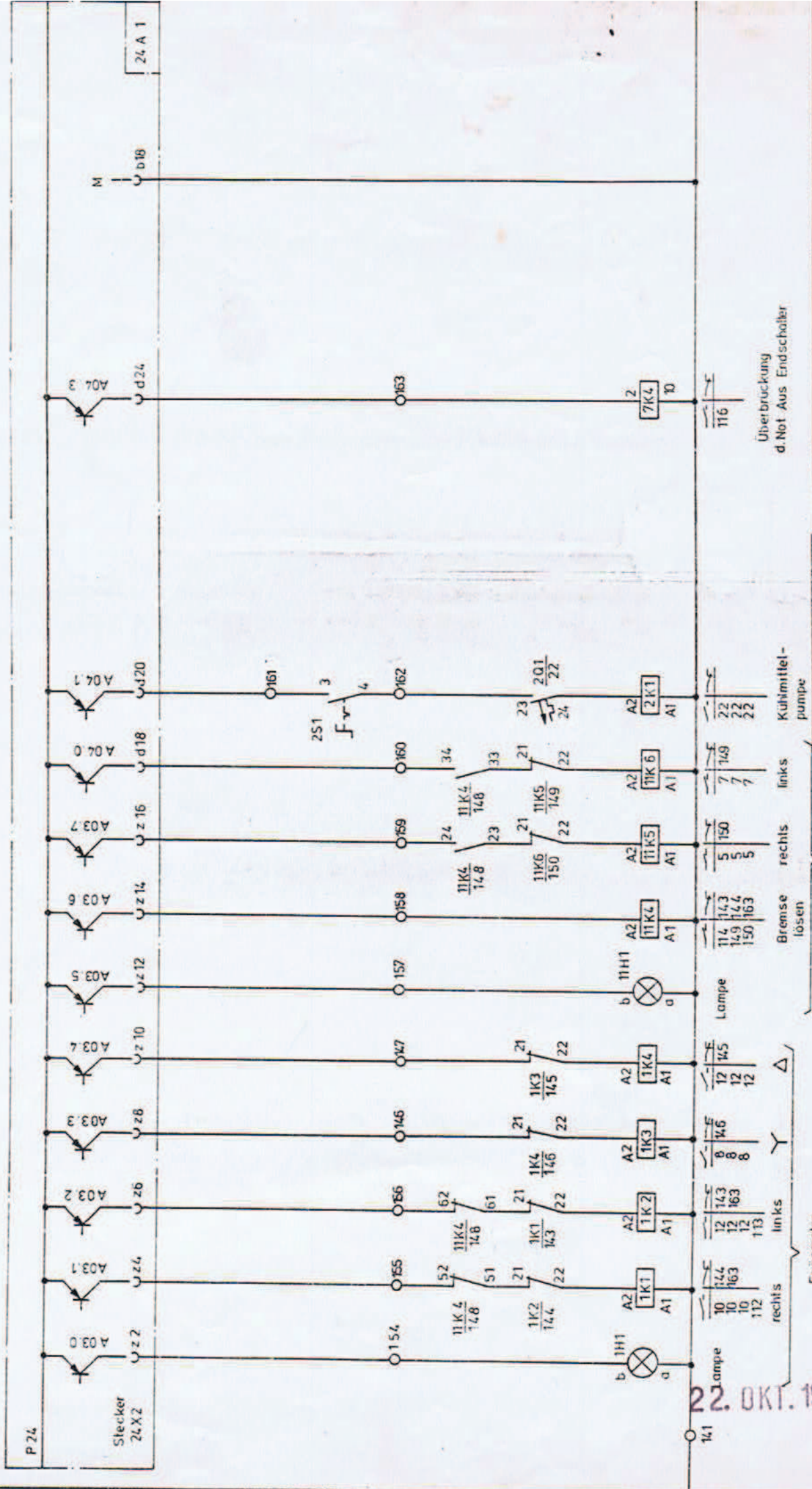


Steuerung: Hydraulik,
Zentralschmierung, Bremse,
Vorschubantrieb - Netz

Entlasten
E 3. 8224
E 3. 8265

22 OKT. 1980

141 142 145 150 155 160



22. OKT. 1980

Entstanden am: 28. 1. 80
Gez: [Signature]
Dat: [Signature]
Gepr: [Signature]

PC-Steuerung:
Ausgangskarte I

Eigentum und Urheberrecht steht der
Fg. MAHO Werkzeugmaschinen zu.
MABEL & CO - 5952 Pflonien zu.
Schutzmarke nach DIN 74 beachten

Taktischnitung - Drehzahlstsch.

Fasomotor
rechts links
Bremsen lösen
links rechts
Kühlmittel-pumpe