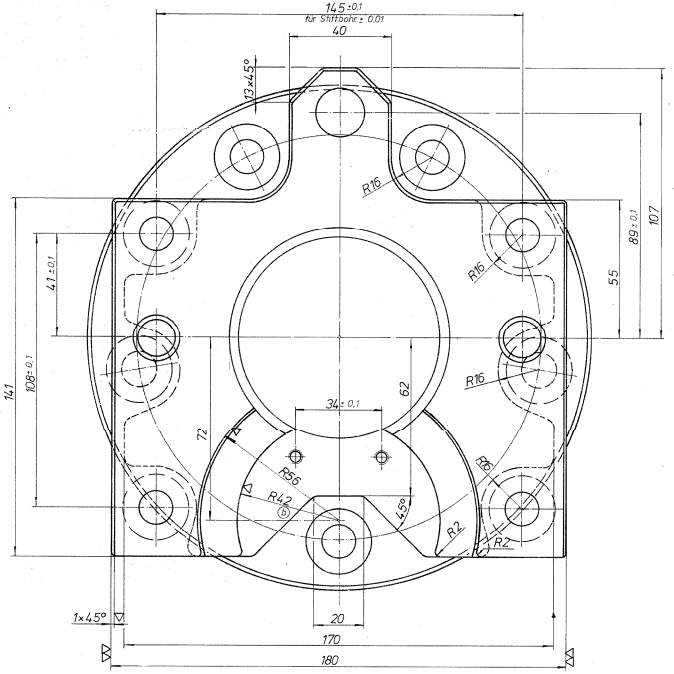
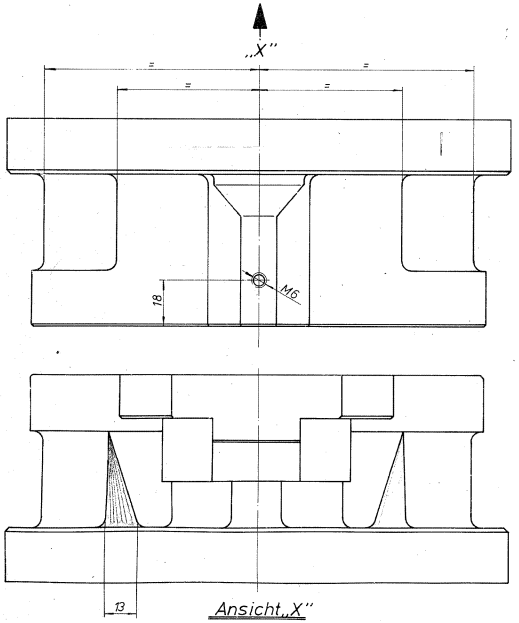
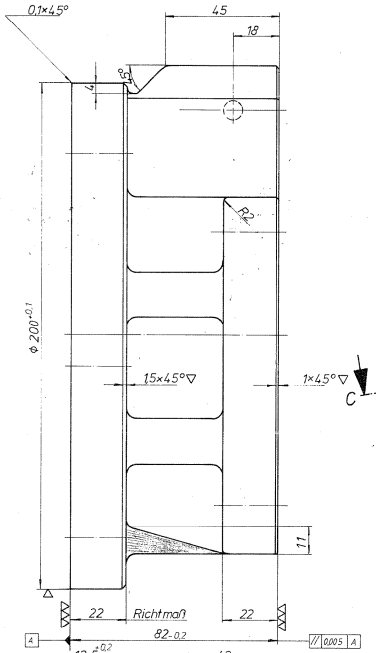
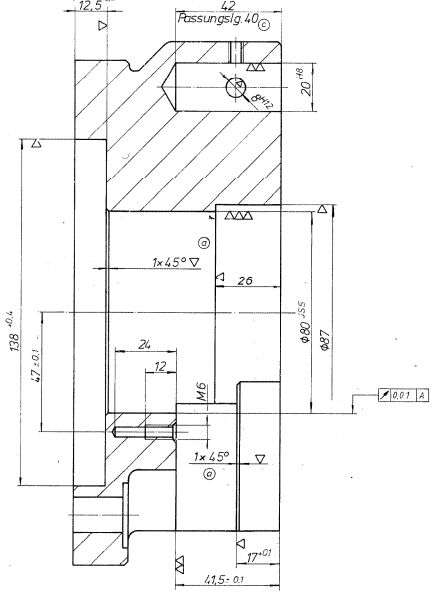
Archiv



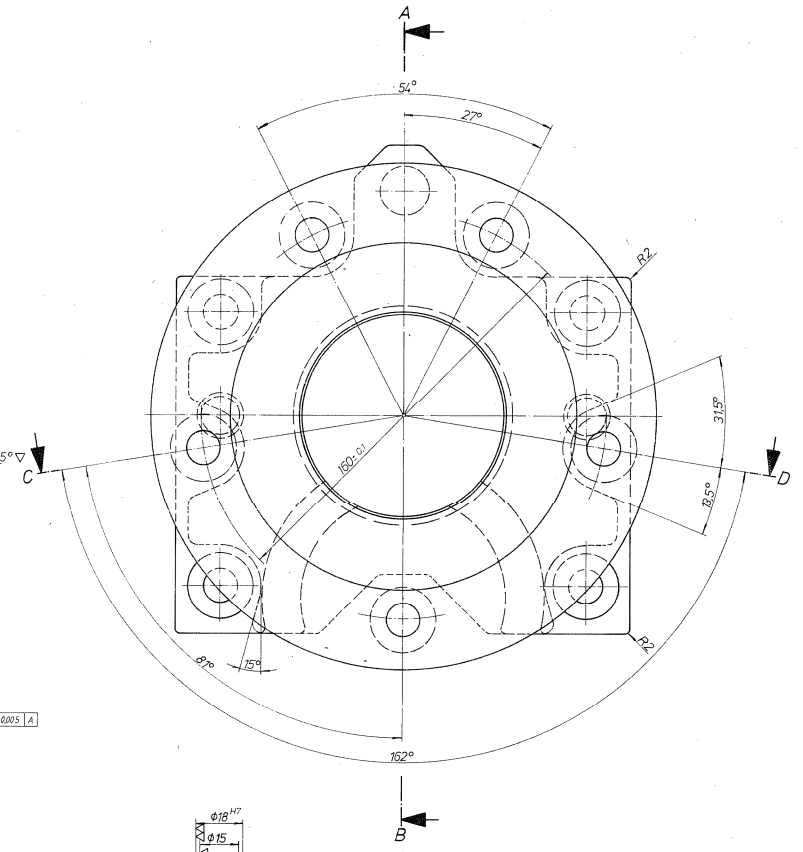



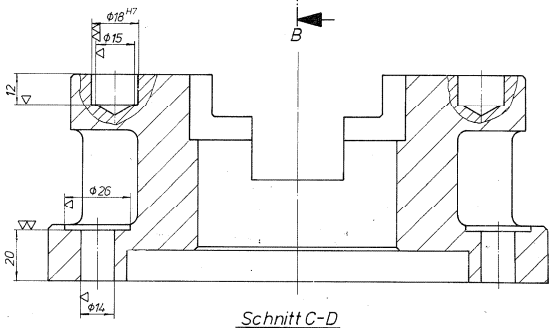

Ansicht „X"




Schnitt A - B




Schnitt C-D

Bearbeitungszugabe=4mm
in Maschinenfarbe lackiert unbemaßte Gußradien R = 4 ~(▽, ▽▽, ▽▽▽)

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Sorgfältig-Feinstbe schaffenheit Kanten gebrochen 0,5 x 45° | Prüfklasse | Microfilm ja ☐ nein ☐ / Stapelmaß (drw?) |
| | | | | | Maße ohne Toleranzangabe nach Werksnorm 3 | Maßstab: 1 : 1 | Gewicht des einbaufertigen Teiles |
| | | | | | Gußmaße ohne Toleranzangabe nach DIN 1686 | Oberflächen nach Werksnorm 2 | Werkstoff GG - 25 |
| | | | | | | | Rohabmessung / Gew. kr. m. kg |
| | | | | | | | Rohteil-Nr. (Modell-Nr.) 41.49.113 |
| c | 4.81.14 | 27.885 | JP | | | | Benennung |
| b | 4.75.511 | 22.5.85 | AF | Bearb. | 29.4.85 | | Zwischenflansch |
| a | 4741 | 16.6.85 | PHL | Gepr. | | | Formen-schlüssel-Nr. |
| | 4300 | | | Norm | | | |
| Index: | Änderung | Datum | Name | | | | Zeichnungs-Nr. 11.49.113 / Blatt |
| Eigentum und Urheberrecht steht der Fa. MAHO Werkzeugmaschinenbau BABEL & CO - 8962 Pfronten zu. Schutzvermerk nach DIN 34 beachten | | | | MAHO | | | Entstanden aus: 11.51.804 / Ersatz für: |