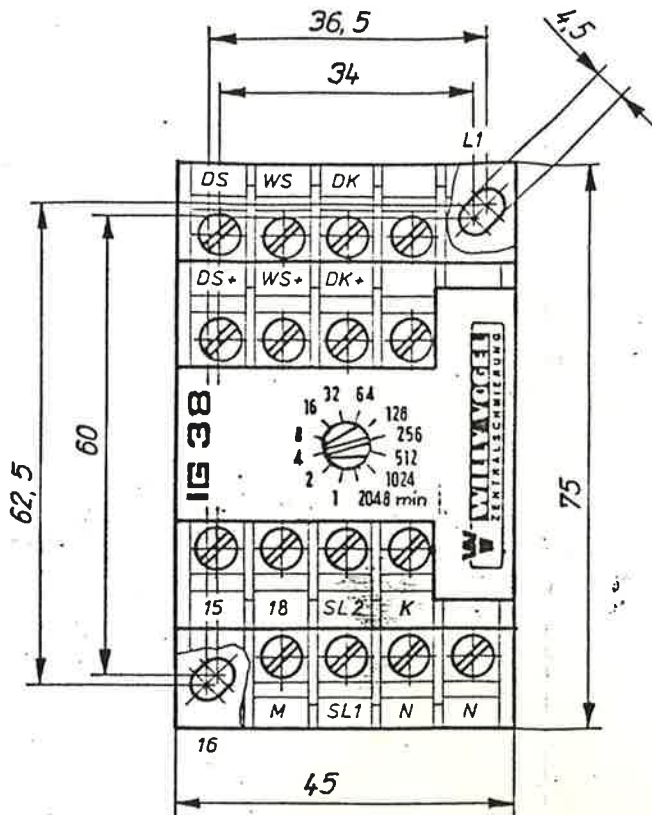
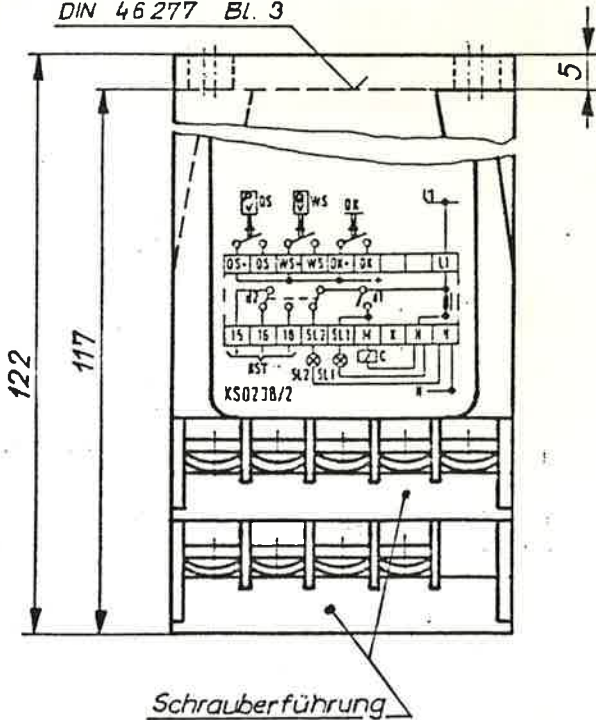


Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert oder vervielfältigt, noch dritten Personen, insbesondere Konstruktivingenieurinnen, zugänglich gemacht werden (§ 18 UWG)



Für Befestigung auf Trageschiene 35, DIN 46 277 Bl. 3



Ausführung: Pastelloranges Kunststoffgehäuse

Schutzart nach DIN 40 050:

Klemmen = IP 10

Gehäuse = IP 30

Temperaturbereich: -10°C +60°C

Erläuterung der Kurzzeichen:

DS = Maximaldruckschalter (Schließer)

WS = Schwimmerschalter (Ölmangel)

DK = Drucktaster (Schließer)

zur Auslösung einer Zwischenschmierung

KST (Klemmen 15, 16, 18) = Spannungsfreier Wechselkontakt, der für beliebige Überwachungsaufgaben genutzt werden kann.

SL1 = Signalleuchte Pumpe läuft
SL2 = Signalleuchte Öl-mangel oder Störung

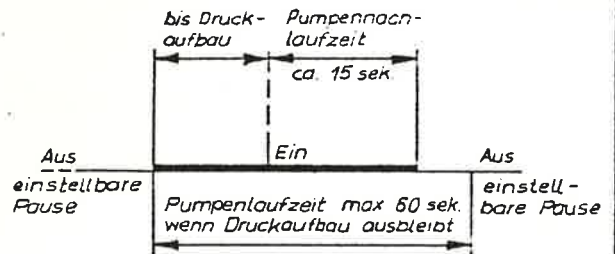
K = Stützpunktklemme

M = Motor oder Motorschutz

d1 = Nutzkontakt Pumpe

d2 = Nutzkontakt Störungsanzeige/ Kommandostrecke

Kontaktablauf:



Funktionsbeschreibung siehe WV - Prospekt - Blatt

And. Nr.	32 507	Name	B. P. P.
Datum	02.12.83		

Gezeichnet	09.09.	Name	B. P. P.
Geprüft			

Bestell-Nummer	Steuerspannung und Frequenz	Nutzkontakte u. Belastung	Eigenverbrauch	Pumpen-nachlaufzeit	Einstellbereich der Pausen	Pumpen-laufzeit-begrenzung
16 38	110 V oder 220 V 50/60 Hz	d ₁ Schließer d ₂ Wechsler 250 V~ max. 6 A max.	≈ 4 VA	15 sek. fest ein- gestellt	Minuten 1, 2, 4, 8, 16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024, 2048 mittels des Stufenschalt.	60 sek. fest ein- gestellt

 Matzener Str. 35/37, D 1000 Berlin 48 Hugenottenallee 173, D 6078 Neu-Isenburg	Benennung	Elektron. Kontaktgeber	Bestell-Nr.	16 38
		für intermittierende ZS-Anlage; mit Vor-schmierung; druckabhängiger Abschaltung; Pum-pennachlauf und Pumpenlaufzeitbegrenzung	EDV-Nr.	173 371 009
	Ersatz für	Ersetzt durch	Zeichn. Nr.	16 38 - 0
			Maßstab	1 : 1