

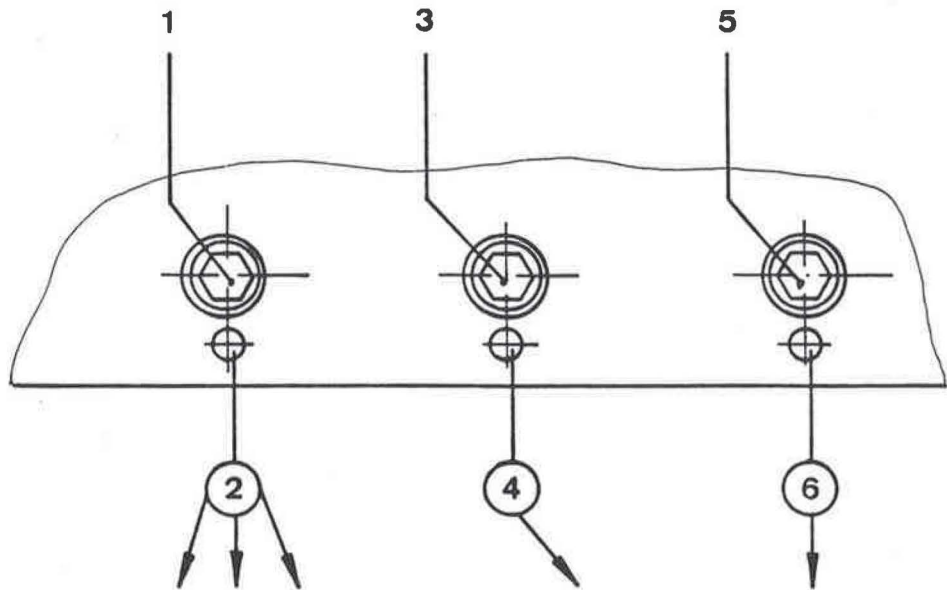
MANUELLES SCHALTEN DER SPINDEL DREHZAHLEN

Manually changing the spindle speed.

Bei Ausfall der automatischen Drehzahl-schaltung können die Arbeitsspindel-drehzahlen manuell geschaltet werden:

If the automatic gear change fails, the spindle speed can be adjusted manually

- Sechskant-Schraubendreher 12 mm in die Schaltwelle (1), (3) und (5) des Hauptgetriebes einstecken und diese so nach links bzw. rechts drehen, daß in den Öffnungen (2), (4) und (6) die Farbpunkte gemäß Drehzahl-Tabelle erscheinen.
- Insert a 12mm Allen key in the shaft of the shifters (1), (3) and (5) of the main gearbox, and rotate CW or CCW until the colour dots are displayed in the openings (2), (4) and (6) according to the spindle speed table.



Combination of coloured dots.

Kombination der Farbpunkte						
	Silber Silver	Blau / Blue	Grün / Green			
Dreh- zahlen, U/min.	80	Spindel- Leerlauf Spindle in idle	630	Blau	Blau	Blue Red Yellow
	100		800	Blau	Rot	
	125		1000	Blau	Gelb	
Spindle Speed (RPM)	160		1250	Rot	Blau	
	200		1600	Rot	Rot	
	250		2000	Rot	Gelb	
	315		2500	Gelb	Blau	
	400		3150	Gelb	Rot	
	500		4000	Gelb	Gelb	