

TB2 STEP / DIR 0 ... 3																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
GND	STEP0-	STEP0+	DIR0-	DIR0+	+5VP	GND	STEP1-	STEP1+	DIR1-	DIR1+	+5VP	GND	STEP2-	STEP2+	DIR2-	DIR2+	+5VP	GND	STEP3-	STEP3+	DIR3-	DIR3+	+5VP
X Achse				Y Achse links Gantry				Y2 rechts Achse Gantry				Z Achse											
	grün	gelb	grau	rosa			grün	gelb	grau	rosa			grün	gelb	grau	rosa			grün	gelb	grau	rosa	
TB3 STEP / DIR 4 – ENCODER – RS422																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
GND	STEP4-	STEP4+	DIR4-	DIR4+	+5VP	ENCA+	ENCA-	GND	ENCB+	ENCB-	+5VP	IDX+ Spindle IDX	IDX-	GND Spindle IDX	RS422 RX+	RS422 RX-	RS422 TX+	RS422 TX-	+5VP	+5V Supply Power	6V Supply Power	GND	GND
																				violett		violett weiss	
TB 4 SPINDEL											=	Kontakt angeschlossen				TB 1 FELD SPANNUNG							
1	2	3	4	5	6	7	8				=	Steckerfarbe Kontakt nicht angeschlossen				1	2	3	4	5	6	7	8
SPINDLE -	SPINDLE SPM VDC	SPINDLE+ +10VDC	NC	SPINDEL ENA-	SPINDLE ENA+ Str/Stp	SPINDLE DIR-	SPINDLE DIR+ Fwd/Rv				=	Steckerfarbe auf Mesacard				24V	8-32V	8-32V	8-32V	VIN Logik 8-32V	NC	NC	GND
weiss	weiss			weiss	weiss Brücke nach 8	weiss	weiss Brücke nach 6												blau			blauweiss	
TB 5 FELD EINGÄNGE 16 ... 31 - FELD AUSGÄNGE 8 ... 15																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
INPUT 16	INPUT 17	INPUT 18	INPUT 19	INPUT 20	INPUT 21	INPUT 22	INPUT 23	INPUT 24	INPUT 25	INPUT 26	INPUT 27	INPUT 28	INPUT 29	INPUT 30	INPUT 31	OUTPUT 8	OUTPUT 9	OUTPUT 10	OUTPUT 11	OUTPUT 12	OUTPUT 13	OUTPUT 14	OUTPUT 15
				X Achse Fehler	X Achse In Position	Y Achse links Fehler	Y Achse links In Position	Y2 Achse rechts Fehler	Y2 Achse rechts In Position	Z Achse Fehler		3D Taster	Werkzeu glängen Taster			X Achse keine Freigabe	Y Achse links keine Freigabe	Y Achse rechts keine Freigabe	Z Achse keine Freigabe				
				braun	violet	braun	violet	braun	violet	braun		schwarz	weiss			rot	rot	rot	rot				
TB 6 FELD EINGÄNGE 0 ... 15 - FELD AUSGÄNGE 0 ... 7																							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
INPUT 0	INPUT 1	INPUT 2	INPUT 3	INPUT 4	INPUT 5	INPUT 6	INPUT 7	INPUT 8	INPUT 9	INPUT 10	INPUT 11	INPUT 12	INPUT 13	INPUT 14	INPUT 15	OUTPUT 0	OUTPUT 1	OUTPUT 2	OUTPUT 3	OUTPUT 4	OUTPUT 5	OUTPUT 6	OUTPUT 7
				Endschalter X Achse +/-		Endschalter li Y Achse +/-		Endschalter re Y2 Achse +/- Reserve		Endschalter Z Achse +/-						Reset Sicherheit skreis 200K1	Reset Sicherheit skreis 200K2						
				schwarz		schwarz		schwarz		schwarz						blau	blau						

KONTAKTE

		Lage		Signal Pin	Stk	Spannung
Servomotor	X+	rechts	Achse	digital Step/Dir		48V
	X-	links				
Servomotor	Y+	links hinten		digital Step/Dir		48V
	Y-	links vorne				
Servomotor	Y2+	rechts hinten		digital Step/Dir		48V
	Y2-	rechts vorne				
Servomotor	Z+	oben		digital Step/Dir		48V
	Z-	unten				
HF Spindel			Spindel	PWM		
Endschalter	X+	rechts				24V
	X-	links				
Endschalter	Y+	links hinten				24V
	Y-	links vorne				
Endschalter	Y2+	rechts hinten				24V
	Y2-	rechts vorne				
Endschalter	Z+	oben				24V
	Z-	unten				