

10v = 2250 rpm

@ 10v

<b>GEAR</b>	<b>RPM</b>	<b>V/Rev of spindle</b>	<b>M speed / Sp Speed</b>	<b>S Speed / M speed</b>
1	170	0,058	0,075	13,23
2	270	0,037	0,12	8,33
3	540	0,018	0,24	4,16
4	830	0,012	0,368	2,71
5	1320	0,0075	0,586	1,7
6	2620	0,00381	1,16	0,858